



80压板.step

其余 $6.3/\sqrt{\text{mm}}$

$2 \times R4.75 \nabla 12$

技术要求

- 未注形状公差应符合GB1184-K4级;
- 未注线性公差应符合GB1804-M级;
- 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;
- 锐角倒钝,去除毛刺飞边;
- 未注倒角0.5。

TRR 腾祺机电
— 创新 超越 共赢 —
青岛腾祺机电有限公司

80压板.step